

---

**DIPARTIMENTO AMMINISTRATIVO UNICO**  
**U.O.C. PROVVEDITORATO, ECONOMATO E GESTIONE DELLA LOGISTICA**  
*Direttore: Dott.ssa Luisa Bissoli*

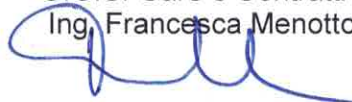
Spett.li Ditte

Oggetto: ID 20A120 – Frigoriferi e congelatori per l’Azienda Ospedale – Università Padova.

Con riferimento alla procedura di gara in oggetto e su indicazione della U.O.C. Gestione del Patrimonio Edilizio ed Impianti si allegano alla presente le schede “Frigoriferi e congelatori” riportanti le caratteristiche tecniche degli apparecchi da offrire.

Si precisa che sono state apportate modifiche a tutte le schede fatta eccezione per i riferimenti 3/B1 e 6/D2.

Il Dirigente della  
U.O.S. Gare e Contratti  
Ing. Francesca Menotto



## **FRIGORIFERO COMBINATO VERTICALE PER LABORATORIO**

**RIF. TO 1/A1**

### **Caratteristiche:**

- Temperatura operativa +4°C /-20°C.
- Capacità minima 200+100 litri netti.
- n. due compressori ermetici indipendenti
- Dimensioni esterne massime: 65x60x210 cm
- Mobile esterno in lamiera di acciaio preverniciato o plastificato bianco.
- Interno in acciaio inox AISI 304 con angoli e spigoli interni arrotondati.
- Dotato di ventilatori ad alta efficienza.
- Chiusura ante con chiave.
- Isolamento spessore medio 40 mm privo di CF e HCFC.
- Almeno n.3 ripiani a griglia (vano frigo).
- Almeno n.2 cassette (vano congelatore).
- Controllo elettronico digitale a microprocessore con display alfanumerico retroilluminato LCD (con l'indicazione della T al decimo di °C).
- Registrazione automatica degli eventi di allarmi con visualizzazione a display.
- Allarme di temperatura minima e massima, acustico-visivo.
- Allarme porta aperta acustico-visivo.
- Allarme rottura sonda (il frigorifero deve continuare a funzionare comunque).
- Termostato di sicurezza.
- n.2 fori passanti (con tappo) per eventuali sonde temperatura in teleassistenza

Conformità a CEI EN 61326-1 , CEI EN 61010-1 e Norma DIN 58345

Conformità Direttive Macchine 2006/42/CE.

Conformità Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.

Conformità Compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE.

Conformità al Regolamento F-GAS n°517/2014. Certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015,

## **FRIGORIFERO COMBINATO VERTICALE PER LABORATORIO**

**R.F.T. 2/AZ**

### **Caratteristiche:**

- Temperatura operativa +4°C /-20°C.
- Capacità minima 300+300 litri netti.
- n. due compressori ermetici indipendenti
- Dimensioni esterne massime: 120x60x210 cm
- Mobile esterno in lamiera di acciaio preverniciato o plastificato bianco.
- Interno in acciaio inox AISI 304 con angoli e spigoli interni arrotondati.
- Dotato di ventilatori ad alta efficienza.
- Chiusura ante con chiave.
- Isolamento spessore medio 40 mm privo di CF e HCFC.
- Almeno n.3 ripiani a griglia (vano frigo).
- Almeno n.3 ripiani a griglia (vano congelatore).
- Controllo elettronico digitale a microprocessore con display alfanumerico retroilluminato LCD (con l'indicazione della T al decimo di °C).
- Registrazione automatica degli eventi di allarmi con visualizzazione a display.
- Allarme di temperatura minima e massima, acustico-visivo.
- Allarme porta aperta acustico-visivo.
- Allarme rottura sonda (il frigorifero deve continuare a funzionare comunque).
- Termostato di sicurezza.
- n.2 fori passanti (con tappo) per eventuali sonde temperatura in teleassistenza

Conformità a CEI EN 61326-1 , CEI EN 61010-1 e Norma DIN 58345

Conformità Direttive Macchine 2006/42/CE.

Conformità Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.

Conformità Compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE.

Conformità al Regolamento F-GAS n°517/2014. Certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015,



**FRIGORIFERO PER CONSERVAZIONE FARMACI ANTA  
RIF.TO 3/B1 VETRATA**

**Caratteristiche tecniche:**

1. - Temperatura operativa +4°C.
2. - Impianto frigorifero tropicalizzato.
3. - Capacità minima 350 litri.
4. - Dimensioni esterne massime: lunghezza 60cm x profondità 70 cm x altezza 190cm.
5. - Mobile esterno ed interno in lamiera di acciaio preverniciata.
6. - Interno e spigoli interni arrotondati.
7. - Anta vetrata.
8. - Chiusura con chiave.
9. - Almeno n.5 ripiani a griglia.
- 10.- Controllo elettronico digitale a microprocessore con display alfanumerico retroilluminato LCD (con l'indicazione della T al decimo di °C).
- 11.- Registrazione automatica degli eventi di allarmi con visualizzazione a display.
- 12.- Allarme di temperatura minima e massima, acustico-visivo.
- 13.- Allarme porta aperta acustico-visivo.
- 14.- Allarme rottura sonda (il frigorifero deve continuare a funzionare comunque).
- 15.- Termostato di sicurezza.
- 16.- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza
- 17.- Kit ruote pivottanti.

Conformità a CEI EN 61326-1 , CEI EN 61010-1 e Norma DIN 58345

Conformità Direttive Macchine 2006/42/CE.

Conformità Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.

Conformità Compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE.

Conformità al Regolamento F-GAS n°517/2014. Certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015,

**Caratteristiche:**

- Dimensioni massime: altezza 220 cm x lunghezza 150 cm x profondità 100 cm.
- Porte in vetro con serratura a chiave.
- Capacità minima 1500 litri / 600 sacche 450ml
- Dotato di minimo n.12 ripiani regolabili.
- Illuminazione interna con luce a led.
- Isolamento spessore minimo 40 mm, privi di CFC e HCFC.
- Temperatura di esercizio +4, campo di lavoro da 0°C a 15°C.
- Impianto frigorifero tropicalizzato.
- Ventilatori ad alta efficienza.
- Sbrinamento automatico.
- Termostato di sicurezza.
- Refrigerazione ventilata con temperatura uniforme.
- Interno in plastica antibatterica e antiabrasione.
- Display alfanumerico (indicazione della T al decimo di °C).
- Controllo elettronico digitale con allarme audiovisivo di temperatura min/max, di mancanza corrente e di porta aperta.
- Registrazione automatica degli eventi di allarmi con visualizzazione a display.
- Rintracciabilità degli eventi di allarme, della loro durata e della temperatura massima raggiunta.
- Registratore grafico di temperatura su disco settimanale o registratore grafico digitale con registrazione di almeno 18 mesi
- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza

PRODOTTO CERTIFICATO DIRETTIVA 93/42/CEE DISPOSITIVO MEDICO II a.  
Conformità a CEI EN 61326-1 , CEI EN 61010-1 e Norma DIN 58345  
Conformità Direttive Macchine 2006/42/CE.  
Conformità Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.  
Conformità Compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE.  
Conformità al Regolamento F-GAS n°517/2014. Certificazione CE.  
Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015,

RIF.TO 5/D1

## CONGELATORE VERTICALE PER PLASMA ED EMODERIVATI

- Capacità minima 300 litri.
- Dimensioni esterne massime: lunghezza 80 cm x profondità 90 cm x altezza 200 cm .
- Temperatura di esercizio -20°C.Campo di temperatura: -18°C -40°C (la temperatura minima deve essere garantita con temperatura ambiente di 32°C).
- Ventilatori ad alta efficienza.
- Struttura monocolpo in acciaio inox.
- Struttura interna in acciaio inox (minimo AISI 304).
- Isolamento spessore minimo 60 mm, privo di CF e HCFC.
- Porta cieca completa di serratura con chiave.
- Almeno Nr.3 ripiani a griglia, regolabili in altezza.
- Illuminazione interna a led azionata all'apertura delle porte.
- Refrigerazione ventilata che deve garantire la temperatura uniforme nei vari ripiani.
- Sbrinamento automatico.
- Display LCD alfanumerico con registrazione automatica delle temperature (funzione data logger), degli allarmi (deve indicare il tipo di allarme la data e la durata).
- Allarme acustico visivo per sovra pressione o condensatore occluso.
- Allarme rottura sonda ( il congelatore deve continuare a funzionare ).
- Allarme guasto alimentazione.
- Allarme di T min /Max.
- Allarme porta aperta.
- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza
- Alimentazione V230/Hz50.

PRODOTTO CERTIFICATO DIRETTIVA 93/42/CEE DISPOSITIVO MEDICO II a.

Conformità a CEI EN 61326-1 , CEI EN 61010-1

Conformità Direttive Macchine 2006/42/CE.

Conformità Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.

Conformità Direttive Europee Plasma Master File

Conformità Compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE.

Conformità al Regolamento F-GAS n°517/2014. Certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015,



RIF.TO G/D2

## CONGELATORE VERTICALE PER PLASMA ED EMODERIVATI

- Capacità minima 500 litri.
- Dimensioni esterne massime: lunghezza 110 cm x profondità 100 cm x altezza 220 cm .
- Temperatura di esercizio -20°C. Campo di temperatura: -18°C -40°C (la temperatura minima deve essere garantita con temperatura ambiente di 32°C).
- Ventilatori ad alta efficienza.
- Struttura monocolpo in acciaio inox.
- Struttura interna in acciaio inox (minimo AISI 304).
- Isolamento spessore minimo 60 mm, privo di CF e HCFC.
- Porta cieca completa di serratura con chiave.
- Almeno Nr.3 ripiani a griglia, regolabili in altezza.
- Illuminazione interna a led azionata all'apertura delle porte.
- Refrigerazione ventilata che deve garantire la temperatura uniforme nei vari ripiani.
- Sbrinamento automatico.
- Display LCD alfanumerico con registrazione automatica delle temperature (funzione data logger), degli allarmi (deve indicare il tipo di allarme la data e la durata).
- Allarme acustico visivo per sovra pressione o condensatore occluso.
- Allarme rottura sonda ( il congelatore deve continuare a funzionare ).
- Allarme guasto alimentazione.
- Allarme di T min /Max.
- Allarme porta aperta.
- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza
- Alimentazione V230/Hz50.

PRODOTTO CERTIFICATO DIRETTIVA 93/42/CEE DISPOSITIVO MEDICO II a.

Conformità a CEI EN 61326-1 , CEI EN 61010-1

Conformità Direttive Macchine 2006/42/CE.

Conformità Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.

Conformità Direttive Europee Plasma Master File

Conformità Compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE.

Conformità al Regolamento F-GAS n°517/2014. Certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015,

RIF. TO 7/EA

## CONGELATORE VERTICALE A RIPIANI DA LABORATORIO

- Capacità minima 400 litri.
- Dimensioni esterne massime: lunghezza 75 cm x profondità 85 cm x altezza 210 cm .
- Temperatura di esercizio -20°C. Campo di temperatura: -18°C -25°C (la temperatura minima deve essere garantita con temperatura ambiente di 32°C).
- Ventilatori ad alta efficienza.
- Struttura monocolpo in acciaio inox.
- Struttura interna in acciaio inox (minimo AISI 304).
- Isolamento spessore minimo 60 mm, privo di CF e HCFC.
- Porta cieca completa di serratura con chiave.
- Almeno Nr.3 ripiani a griglia, regolabili in altezza.
- Illuminazione interna a led azionata all'apertura delle porte.
- Refrigerazione ventilata che deve garantire la temperatura uniforme nei vari ripiani.
- Sbrinamento automatico.
- Display LCD alfanumerico con registrazione automatica delle temperature (funzione data logger), degli allarmi (deve indicare il tipo di allarme la data e la durata).
- Allarme acustico visivo per sovra pressione o condensatore occluso.
- Allarme rottura sonda ( il congelatore deve continuare a funzionare ).
- Allarme guasto alimentazione.
- Allarme di T min /Max.
- Allarme porta aperta.
- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza
- Alimentazione V230/Hz50.

Conformità a CEI EN 61326-1 , CEI EN 61010-1

Conformità Direttive Macchine 2006/42/CE.

Conformità Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.

Conformità Compatibilità elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE.

Conformità al Regolamento F-GAS n°517/2014. Certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015,



RIF. TO 8/EZ

## Congelatore orizzontale (pozzetto) -20°C

- Temperatura di esercizio -20°C.
- Campo di lavoro da - 18°C a - 30°C (il valore minimo deve essere garantito con temperatura ambiente di +32°C).
- Capacità minima 400 litri.
- Dimensioni esterne massime: lunghezza 180 cm, profondità 90 cm, altezza 100 cm.
- Dotato di porta con chiusura a chiave.
- Dotato di valvola di compensazione, o altro meccanismo, atto a facilitare l'apertura della porta.
- Dotato di almeno n. 4 cestelli separati
- Camera interna alluminio o acciaio inox (AISI 304).
- Spessore coibentazione minimo 100 mm, privi di CFC e HCFC.
- Display LCD alfanumerico con registrazione automatica delle temperature , degli allarmi (deve indicare il tipo di allarme la data e la durata) e deve essere dotato di accesso controllato.
- Allarme acustico visivo per sovra pressione o condensatore occluso.
- Allarme rottura sonda ( il congelatore deve continuare a funzionare ).
- Allarme guasto alimentazione.
- Allarme di T min /Max.
- Allarme porta aperta.
- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza
- Alimentazione V230/Hz50

L'apparecchiatura deve rispettare le normative di laboratorio UNI EN 61010, (CEI 66/5) e il Regolamento F-GAS n°517/2014.

Deve avere la certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015, ISO 13485:2016

RIF. TO 9/F2

## Congelatore orizzontale (pozzetto) -40°C

- Temperatura di esercizio -40°C.
- Campo di lavoro da - 30°C a - 45°C (il valore minimo deve essere garantito con temperatura ambiente di +32°C).
- Capacità minima 350 litri.
- Dimensioni esterne massime: lunghezza 180 cm, profondità 90 cm, altezza 100 cm.
- Dotato di porta con chiusura a chiave.
- Dotato di valvola di compensazione, o altro meccanismo, atto a facilitare l'apertura della porta.
- Dotato di almeno n. 4 cestelli separati
- Camera interna alluminio o acciaio inox (AISI 304).
- Spessore coibentazione minimo 100 mm, privi di CFC e HCFC.
- Display LCD alfanumerico con registrazione automatica delle temperature, degli allarmi (deve indicare il tipo di allarme la data e la durata) e deve essere dotato di accesso controllato.
- Allarme acustico visivo per sovra pressione o condensatore occluso.
- Allarme rottura sonda ( il congelatore deve continuare a funzionare ).
- Allarme guasto alimentazione.
- Allarme di T min /Max.
- Allarme porta aperta.
- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza
- Alimentazione V230/Hz50

L'apparecchiatura deve rispettare le normative di laboratorio UNI EN 61010, (CEI 66/5) e il Regolamento F-GAS n°517/2014.

Deve avere la certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015, ISO 13485:2016

RIF. TO 10/GA

## Caratteristiche tecniche Congelatore verticale -80°C

1. Temperatura di esercizio -80°C.
2. Campo di lavoro da - 40°C a - 85°C (il valore minimo deve essere garantito con temperatura ambiente di +32°C).
3. Capacità minima 350 litri.
4. Dimensioni esterne massime: lunghezza 100 cm, profondità 100 cm, altezza 200 cm.
5. Dotato di porta con chiusura a chiave.
6. Dotato di valvola di compensazione, o altro meccanismo, atto a facilitare l'apertura della porta.
7. Dotato di almeno n. 4 vani con relativi controsportelli.
8. Camera interna completamente in acciaio inox (AISI 304).
9. Spessore coibentazione minimo 120 mm, privi di CFC e HCFC.
10. Display LCD alfanumerico con registrazione automatica delle temperature (funzione data logger), degli allarmi (deve indicare il tipo di allarme la data e la durata) e deve essere dotato di accesso controllato.
11. Allarme acustico visivo per sovra pressione o condensatore occluso.
12. Allarme rottura sonda ( il congelatore deve continuare a funzionare ).
13. Allarme guasto alimentazione.
14. Allarme di T min /Max.
15. Allarme porta aperta.
16. Foro passante interno esterno.
17. Alimentazione V230/Hz50

L'apparecchiatura deve rispettare le normative di laboratorio UNI EN 61010, (CEI 66/5) e il Regolamento F-GAS n°517/2014.

Deve avere la certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015, ISO 13485:2016



RIF. TO 11/G2

## Congelatore orizzontale (pozzetto) -80°C

- Temperatura di esercizio -80°C.
- Campo di lavoro da -40°C a -86°C (il valore minimo deve essere garantito con temperatura ambiente di +32°C).
- Capacità minima 350 litri.
- Dimensioni esterne massime: lunghezza 240 cm, profondità 90 cm, altezza 120 cm.
- Dotato di porta con chiusura a chiave.
- Dotato di valvola di compensazione, o altro meccanismo, atto a facilitare l'apertura della porta.
- Camera interna completamente in acciaio inox (AISI 304).
- Spessore coibentazione minimo 130 mm, privi di CFC e HCFC.
- Display LCD alfanumerico con registrazione automatica delle temperature (funzione data logger), degli allarmi (deve indicare il tipo di allarme la data e la durata) e deve essere dotato di accesso controllato.
- Allarme acustico visivo per sovra pressione o condensatore occluso.
- Allarme rottura sonda ( il congelatore deve continuare a funzionare ).
- Allarme guasto alimentazione.
- Allarme di T min /Max.
- Allarme porta aperta.
- Foro passante (con tappo) per eventuale sonda temperatura in teleassistenza
- Alimentazione V230/Hz50

L'apparecchiatura deve rispettare le normative di laboratorio UNI EN 61010, (CEI 66/5) e il Regolamento F-GAS n°517/2014.

Deve avere la certificazione CE.

Il Costruttore dell'apparecchiatura deve possedere le seguenti certificazioni: ISO 9001:2015, ISO 13485:2016