



Regione del Veneto

AZIENDA OSPEDALE-UNIVERSITÀ PADOVA

Via Giustiniani, 1 – 35128 PADOVA – Tel.+ 39 049 8211111

Cod.Fisc./P.IVA 00349040287 – www.aopd.veneto.it– P.E.C.: protocollo.aopd@pecveneto.it

DIPARTIMENTO AMMINISTRATIVO UNICO U.O.C. PROVVEDITORATO, ECONOMATO E GESTIONE DELLA LOGISTICA

ID 21A254 - INDAGINE CONOSCITIVA PER RACCOLTA MANIFESTAZIONI DI INTERESSE

TERMINE PRESENTAZIONE DOCUMENTI: ore 12.00 del giorno 14 gennaio 2022
STRUMENTO INVIO DOCUMENTI: Piattaforma SINTEL (www.arca.regione.lombardia.it)

Questa Azienda Sanitaria intende avviare un'indagine conoscitiva per acquisire MANIFESTAZIONI DI INTERESSE per la fornitura di arredi d'ufficio da destinare a vari reparti dell'Azienda Ospedale – Università Padova, e precisamente:

- a) scrivanie (n. 50);
- b) cassettiere (n. 50);
- c) sedute operative su ruote (n. 100);
- d) sedute fisse (n. 50);
- e) armadi a due ante (n. 50);
- f) appendiabiti a stelo (n. 50);
- g) portaombrelli (n. 50);
- h) lampade da tavolo (50);
- i) scaffalatura (specificare importo per metro lineare);
- l) armadietti spogliatoio (n. 200).

Le imprese interessate dovranno fornire:

- schede tecniche degli arredi, indicante costruttore, anno di prima commercializzazione, modello, descrizione dettagliata delle caratteristiche tecniche dell'articolo;
- ogni altro elemento informativo o criticità che l'operatore economico ritenga necessario o opportuno segnalare;
- proposta commerciale di massima;
- tempi di consegna;
- elenco di massimo n. 5 referenze per arredi analoghi forniti ad altri committenti pubblici/privati;
- le ditte possono specificare il riferimento per il quale intendono partecipare. Si precisa che tale indagine di mercato, ha solo fini esplorativi per individuare la

UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento

presenza sul mercato di possibili fornitori da consultare discrezionalmente.

TIPOLOGIE DEGLI ARREDI OGGETTO DELLA PRESENTE MANIFESTAZIONE D'INTERESSE

I requisiti qualitativi descritti di seguito definiscono le caratteristiche specifiche e generali richieste negli articoli della fornitura oggetto del contratto di appalto e sono da intendersi di carattere minimo ed essenziale. Gli operatori economici concorrenti possono proporre dei miglioramenti rispetto ad esse, che siano qualitativamente non inferiori in termini di durabilità, stabilità e resistenza sempre nel rispetto della normativa vigente

Istruzioni di uso e manutenzione, garanzia, sostituzione dei componenti

Il fornitore è tenuto ad assicurare la fornitura di un insieme coordinato di prodotti che fanno parte della stessa linea, ovvero da prodotti nei quali sono evidenti:

- coerenza formale di tutti i componenti del sistema;
- coerenza nei dettagli;
- coerenza della gamma di materiali finiture e colori.

Garanzia e parti di ricambio:

La garanzia dei prodotti così come riportato nel punto 3.3.1 del DM 11 gennaio 2017, all'allegato 1, deve avere una durata di almeno 5 anni dall'acquisto ed il produttore deve garantire la disponibilità di parti di ricambio per almeno 5 anni.

IN FASE DI INDAGINE CONOSCITIVA:

L'offerente deve presentare in fase di indagine relazione tecnica di asseverazione, da ente terzo certificato, dei criteri ambientali minimi CAM dei prodotti offerti.

In fase di aggiudicazione si dovranno presentare le prove rispondenti alla norma UNITR 11654 Mobili

UNI 8594 Tavoli e scrivanie. Prova di flessione dei piani.

UNI 8601 Mobili contenitori. Prova di flessione dei piani.

UNI 8606 Mobili contenitori. Prova di carico totale massimo.

UNI 9086 Tavoli e scrivanie. Prova di urto contro le gambe o i fianchi di sostegno.

UNI 9242 + A1 Mobili. Determinazione della resistenza dei bordi al calore.

UNI 9300 Mobili. Prove sulle finiture delle superfici. Determinazione della tendenza delle superfici a ritenere lo sporco.

UNI 9429 Mobili. Determinazione della resistenza delle superfici agli sbalzi di temperatura.

UNI EN 527-3 Mobili per ufficio – Tavoli da lavoro e scrivanie – Metodi di prova per la determinazione della stabilità e della resistenza meccanica della struttura

UNI EN 527-2 Mobili per ufficio – Tavoli da lavoro e scrivanie – Requisiti meccanici di sicurezza

UNI EN 527-1 Mobili per ufficio – Tavoli da lavoro e scrivanie – Dimensioni.

UNI EN 14073-2 Mobili per ufficio – Mobili contenitori – Parte 2: Requisiti di sicurezza.

UNI EN 14073-3 Mobili per ufficio – Mobili contenitori – Parte 3: Metodi di prova per la determinazione della stabilità e della resistenza della struttura.

UNI EN 14074 Mobili per ufficio – Tavoli, scrivanie e mobili contenitori – Metodi di prova per la determinazione della resistenza e della durabilità delle parti mobili

Materiali

UNI EN 12720 Mobili – Valutazione della resistenza delle superfici ai liquidi freddi

UNI EN 12721 Mobili – Valutazione della resistenza delle superfici al calore umido

UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento

UNI EN 12722 Mobili – Valutazione della resistenza delle superfici al calore secco
UNI EN 13721 Mobili – Valutazione della riflettanza della superficie
UNI EN 13722 Mobili. Valutazione della riflessione speculare della superficie.
UNI EN 15186 Mobili - Valutazione della resistenza delle superfici al graffio
UNI EN 15187 Mobili - Valutazione degli effetti dell'esposizione alla luce
UNI ISO 9227 Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina.

SPECIFICHE TECNICHE RISPONDENTI AI CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Le specifiche tecniche di seguito indicate rispondono ai criteri ambientali minimi fissati per la fornitura e il servizio di noleggio di arredi per interni dal decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare dell'11 gennaio 2017, pubblicato sulla G.U. n. 23 del 28 gennaio 2017, Allegato 1.

SOSTANZE PERICOLOSE

Nei componenti, parti o materiali usati non devono essere presenti:

1. additivi a base di cadmio, piombo, cromo VI, mercurio, arsenico e selenio in concentrazione superiore allo 0.010% in peso;
 2. ftalati addizionati volontariamente, che rispondano ai criteri dell'articolo 57 lettera f) del regolamento (CE) n.1907/2006 (REACH);
 3. sostanze identificate come "estremamente preoccupanti" (SVHCs) ai sensi dell'art.59 del Regolamento (CE) n. 1907/2006 ad una concentrazione maggiore dello 0,10% peso/peso;
 4. sostanze e miscele classificate ai sensi del Regolamento (CE) n.1272/2008 (CLP):
 - come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione di categoria 1A, 1B o 2 (H340, H350, H350i, H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df, H341, H351, H361f, H361d, H361fd, H362);
 - per la tossicità acuta per via orale, dermica, per inalazione, in categoria 1, 2 o 3 (H300, H310, H317, H330, H334);
 - come pericolose per l'ambiente acquatico di categoria 1,2, 3 e 4 (H400, H410, H411, H412, H413);
 - come aventi tossicità specifica per organi bersaglio di categoria 1 e 2 (H370, H372).
- Inoltre le parti metalliche che possono venire a contatto diretto e prolungato con la pelle devono rispondere ai seguenti requisiti:
5. devono avere un tasso di rilascio di nickel inferiore a 0.5 g/cm²/settimana secondo la norma EN 1811;
 6. non devono essere placcate con cadmio.

EMISSIONE DI FORMALDEIDE DA PANNELLI

Se sono utilizzati pannelli a base di legno che contengono resine a base di formaldeide, l'emissione di formaldeide dai pannelli usati nel prodotto finito deve essere inferiore a 0,080 mg/m³, ossia inferiore al 65% del valore previsto per essere classificati come E1 secondo la norma EN 13986, Allegato B.

CONTAMINANTI NEI PANNELLI DI LEGNO RICICLATO

I pannelli a base di legno riciclato, costituenti il prodotto finito, non devono contenere le sostanze, elencate al punto 3.2.3 del citato Allegato 1 al DM 11.01.2017, in quantità maggiore a quella specificata.

CONTENUTO DI COMPOSTI ORGANICI VOLATILI

UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento

Il contenuto dei COV nei prodotti vernicianti utilizzati non deve superare il 5% peso/peso misurato secondo la norma ISO 11890-2.

RESIDUI DI SOSTANZE CHIMICHE PER TESSILI E PELLE

I materiali utilizzati per i rivestimenti devono rispettare i limiti relativi alle tinture contenenti arilammine, ai metalli pesanti estraibili ed alle emissioni di formaldeide libera come indicato al punto 3.2.5 del citato Allegato 1 al DM11.01.2017.

DISASSEMBLABILITÀ

Il prodotto deve essere progettato in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti, come alluminio, acciaio, vetro, legno e plastica e ad esclusione dei rivestimenti in film olaminati, possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati.

IMBALLAGGIO

Si vedano le indicazioni riportate al punto 3.2.12 del citato allegato 1 al DM 11.01.2017 e di seguito riportate:

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve essere costituito da materiali facilmente separabili a mano in parti costituite da un solo materiale (es. cartone, carta, plastica ecc) riciclabile e/o costituito da materia recuperata o riciclata. Gli imballaggi in plastica devono essere identificati conformemente alla norma CR 14311 "Packaging –Marking and material identification system" . L'imballaggio deve essere costituito per almeno l'80% in peso da materiale riciclato se in carta o cartone, per almeno il 60% in peso se in plastica.

SOSTENIBILITA' E LEGALITA' DEL LEGNO

Si vedano le indicazioni riportate al punto 3.2.6 del citato allegato 1 al DM 11.01.2017 e di seguito riportate:

Per gli articoli costituiti di legno o in materiale a base di legno, o contenenti elementi di origine legnosa , il legname deve provenire da boschi/foreste gestiti in maniera sostenibile/responsabile o essere costituito da legno riciclato.

PLASTICA RICICLATA

Se il contenuto totale di materiale plastico (escluse le plastiche termoindurenti) supera il 20 % del peso totale del prodotto, il contenuto medio riciclato delle parti di plastica (imballaggio escluso) deve essere almeno pari al 50 % peso/peso

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI RICHIESTI:

Le seguenti caratteristiche sono da intendersi di carattere minimo ed essenziale.

Dimensioni lunghezza da 140 cm a 180 cm, profondità 80 cm, altezza 75 cm circa.

Piani scrivanie (operative):

In pannello di conglomerato ligneo spessore 25 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Bordatura su quattro lati in ABS antiurto, in tinta, sp 2 mm. Densità del pannello 670/730 Kg/m³

Finiture piano almeno sei a scelta della D.L.

Foro passacavi con coperchio ø 60 mm

Porta cpu tubolare in metallo per fissaggio sotto al piano scrivania

UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento

Strutture scrivanie (operative)

Gambe metalliche, preferibilmente con gamba a ponte, o di forma a "T" rovesciata con montante verticale in lamiera piegata di acciaio sp 1 mm e carter in lamiera di acciaio piegata, asportabile per facilitare le operazioni di passaggio cavi e trave fissa in acciaio sezione mm 60x30 sp 1 mm verniciato a polveri epossidiche, le gambe metalliche sono dotate di piedini livellatori.

Vassoio passacavi in pvc

Piano scrivania (semidirezionale)

In pannello di conglomerato ligneo spessore 38 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Bordatura su quattro lati in ABS antiurto, in tinta, sp 2 mm. Aggregati alle gambe pannello mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati di giunzione tagliati a 45°.

Densità del pannello 670/730 Kg/m³

Compresa di vassoio passacavi in pvc e Foro passacavi con coperchio ø 60 mm

Finiture piano almeno 3 a scelta della D.L.

Struttura in melaminico (semidirezionale)

Le gambe pannello di conglomerato ligneo spessore 38 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, sono bordate sui quattro lati, in ABS antiurto in tinta, sp 2 mm.

Finiture piano almeno 3 a scelta della D.L.

Mobile di servizio (semidirezionale optional)

Mobile su ruote da affiancare alla scrivania composto da cassetiera e vano con anta con foro passacavi per canalizzazione

Struttura formata da coperchio fondo, fianchi, schiena, e frontali cassette in conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, top e frontali cassetto bordati su quattro lati in ABS antiurto, in tinta, sp 1,5 mm. Con spigoli raggiati.

Cassette dotate di sponde in conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito in pvc con lavorazione folding e fondo rivestito in pvc con fondo in conglomerato ligneo spessore 3 mm rivestito in melaminico

Anta con cerniere con apertura a 105° realizzata in lamiera stampata e trattata contro la corrosione e con guide a sfere in lamiera zincata sp. 2 per farla rientrare sul fianco del vano in modo da non intralciare l'operatore.

Finiture almeno 3 a scelta della D.L.

Cassettiere

Con sistema antiribaltamento a tre cassette su ruote dotate di serratura, struttura formata da coperchio fondo, fianchi, schiena, e frontali cassette in conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, top e frontali cassetto bordati su quattro lati in ABS antiurto, in tinta, sp 1,5 mm. Con spigoli raggiati.

Ruote doppie piroettanti, diametro 50 mm. In poliammide colore nero, con perno di fissaggio in acciaio.

Cassette dotate di sponde in conglomerato ligneo spessore 12,5 mm piegato in folding, rivestito in pvc con fondo in MDF sp 8 mm

Guide in metallo a scorrimento su rotelle, con fermo fine corsa.

Maniglie in ABS

Serratura con chiave pieghevole antinfortunistica a chiusura simultanea in duplice copia e antiribaltamento.

UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento

Finiture top e frontali almeno sei a scelta della D.L.
Finiture scocche almeno due a scelta della D.L.
Finiture maniglie almeno tre a scelta della D.L.

Armadi

In pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Schienale sp 8 mm. ripiani sp 25 mm. con bordatura quattro lati in carta in tinta e reggipiani a scomparsa spostabili in altezza ogni 32 mm. Coperchio sp 25 mm con bordatura tre lati in vista in ABS antiurto in tinta sp 2 mm.
Numero cinque piedini livellatori in ABS regolabili in altezza dall'interno del mobile
Finitura scocche almeno due a scelta D.L.

Ante battenti in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato su quattro lati in ABS antiurto, in tinta, sp 1,5 mm. Cerniere in metallo con apertura a 105°. Serratura con chiave pieghevole antinfortunistica.
Finiture ante almeno sei a scelta della D.L.
Finiture maniglie almeno tre a scelta della D.L.

Scaffalatura metallica

Fiancate

composte da due montanti profilati a freddo in lamiera d'acciaio per impieghi strutturali di qualità secondo EN 10346-09 e collegati tra loro da due o più traversini.
I montanti di spessore mm. 1,2 con passo delle tracce per l'inserimento dei ganci, ogni 50 mm
I traversini, sono costituiti da profili sagomati realizzati in acciaio per impieghi strutturali di spessore mm. 1,2 e tutti autobloccanti.

Crociera di controvento

per rendere la struttura autoportante senza necessità di fissaggio a parete, utilizzata secondo necessità

Ripiani

Sono in lamiera d'acciaio per impieghi strutturali secondo EN 10346-09 di spessore mm. 0,75.
La lavorazione del piano deve essere eseguita in modo che tutte le parti taglienti vengano rivolte verso l'interno del ripiano stesso (antinfortunistica), i ripiani possono essere dotati di rinforzi mobili per aumentarne la portata.
Ogni ripiano viene sostenuto da nr. 4 ganci zincati, robusti e di facile impiego.
La portata deve essere di almeno 200 Kg per ripiano

Sedute operative

Omologazione ministeriale di reazione al fuoco Classe 1 IM
nei singoli ambienti ci sarà descrizione delle caratteristiche della seduta a seconda dell'uso, di seguito elencate le caratteristiche minime essenziali

Struttura

Schienale in polipropilene. Sedile interno in multistrato di legno faggio.

Meccanismo

UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento

Contatto permanente con regolazione dell'altezza schienale up/down

Imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo

Sedile: spessore 50 mm, densità 50 Kg/m³

Schienale: spessore 40 mm, densità 50 Kg/m³

Braccioli

Regolabili in altezza - nylon.

Gambe / Telaio / Base

Nylon NERO

Rivestimento

In similpelle 76% - PVC 2% poliuretano – 22% poliestere , resistenza dei tessuti all'usura 75.000 cicli Martindale

Sedute visitatori/riunione

Omologazione ministeriale di reazione al fuoco Classe 1 IM

nei singoli ambienti ci sarà descrizione delle caratteristiche della seduta a seconda dell'uso, di seguito elencate le caratteristiche minime essenziali

Sedia impilabile con telaio 4 gambe

Optional: braccioli, giunzioni, tavoletta scrittoio, carrello porta sedie, cesto porta riviste. Impilabile fino a 12 sedie.

Informazione tecniche

Struttura

Sedile e schienale imbottiti con struttura in polipropilene

Imbottitura

Sedile: 20 mm, densità 25 Kg/m³

Schienale: 10 mm, densità 25 Kg/m³

Braccioli

Tondini d'acciaio verniciati neri con top in polipropilene nero.

Tondini d'acciaio verniciati alluminio con top in polipropilene grigio.

Gambe / Telaio / Base

Tubo in acciaio verniciato alluminio, nero.

Rivestimento

In similpelle 76% - PVC 2% poliuretano – 22% poliestere , resistenza dei tessuti all'usura 75.000 cicli Martindale

Armadi spogliatoio in metallo

Struttura portante dell'armadio realizzata in lamiera d'acciaio profilata prima scelta spessore 6/10. Ante rinforzate e dotate di fori di aerazione su tutta la lunghezza. Cerniere interne speciali antiscasso. Bordo frontale perimetrale arrotondato anti urto raggio mm 6 Nervature longitudinali sui fianchi. Asole sul tetto per consentire un'ottima circolazione dell'aria. Trattamento delle superfici: a mezzo fosfato di ferro pesante come preparazione alla verniciatura che avviene per elettrodeposizione anodica con spessore garantito in ogni parte del mobile. Reticolazione a forno a 180°. Vernici: acriliche con elevata resistenza alla corrosione secondo le norme A.S.T.M.B. 117.64 e succ.var. Dotazione interna cad. vano: Ripiano superiore con tubo ovale porta grucce in PVC e ganci scorrevoli Tramezza sporco / pulito Filo porta salvietta Piano inferiore porta scarpe a vano unico Fondo zincato perforato atto a favorire l'asciugatura delle calzature. Zoccolo in polipropilene

UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento

PP anti corrosione Porta cartellino in materiale plastico Sistemi di chiusura standard disponibili: - maniglia in metallo lucchettabile con sistema anti effrazione.

Le ditte che manifesteranno interesse dovranno inviare l'istanza allegata alla presente.

L'Azienda Ospedaliera di Padova utilizza il Sistema di intermediazione telematica, denominato "SINTEL". Verranno prese in considerazione solo le manifestazioni pervenute tramite tale piattaforma.

Per le indicazioni, la registrazione, la qualificazione e tutto ciò che attiene all'operatività sulla piattaforma, far riferimento alle guide e ai manuali presenti sulla piattaforma "SINTEL". Per poter presentare manifestazione di interesse a partecipare alla procedura, il fornitore è tenuto ad eseguire preventivamente la Registrazione a Sintel, così come disciplinato nei "Manuali", accedendo al portale dell'Agenzia Regionale Centrale Acquisti (ARCA) all'indirizzo internet www.arca.regione.lombardia.it, nell'apposita sezione "Registrazione". La registrazione è gratuita, non comporta in capo al fornitore che la richiede l'obbligo di presentare la manifestazione d'interesse, né alcun altro onere o impegno.

La presente indagine viene altresì pubblicata, al fine di massimizzarne la pubblicità, sul sito web dell'Azienda Ospedale-Università Padova nella sezione Bandi e Gare; tuttavia le manifestazioni di interesse dovranno pervenire unicamente tramite la piattaforma SINTEL.

Per ulteriori richieste di assistenza sull'utilizzo di Sintel si prega di contattare il Contact Center di ARCA scrivendo all'indirizzo e-mail supporto@arcalombardia.it oppure telefonando al **numero verde 800.116.738**.

Si precisa che tale indagine, ha solo fini esplorativi per individuare la presenza sul mercato di fornitori interessati alla fornitura e conseguentemente da consultare.

Il presente avviso è finalizzato esclusivamente a ricevere manifestazioni di interesse, non costituisce proposta contrattuale, non determina l'instaurazione di posizioni giuridiche o obblighi negoziali e non vincola in alcun modo l'Amministrazione che sarà libera di sospendere, modificare, annullare in tutto o in parte, il procedimento avviato, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa.

È fatta salva la facoltà della Stazione Appaltante di scegliere gli operatori da invitare all'eventuale successiva procedura negoziata (nel caso di procedure in economia) anche senza fare ricorso al presente Avviso qualora non sia pervenuto un numero sufficiente di manifestazioni di interesse.

Per ulteriori informazioni in merito al contenuto del presente avviso è possibile contattare Nicoletta Pegoraro ai seguenti indirizzi: telefono 049/8214611, tramite posta elettronica a nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Il Dirigente della
U.O.S. Gare e Contratti
Ing. Francesca Menotto



UOC Provveditorato, Economato e Gestione della Logistica – Sostituto Responsabile Ing. Francesca Menotto

Responsabile del procedimento: Ing. Francesca Menotto

Istruttoria: Nicoletta Pegoraro – Modulo Investimenti

Tel. 049/8214611 – E-mail: nicoletta.pegoraro@aopd.veneto.it

Orario di apertura: da lunedì a giovedì dalle 8:00 alle 17:00, venerdì dalle 8:00 alle 14:00. Le ditte si ricevono su appuntamento